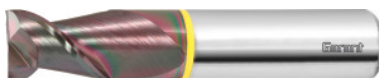


Garant
TKM-jyrsin DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	201170 12
GTIN	4045197585196
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Vakaat lastuamissärmät.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen Ø D_1	11,7 mm
Hammasluku Z	2
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	26 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
varren Ø D_s	12 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Terän pituus L_c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB