

**Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202432 2
GTIN	4062406776961
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	5 mm
Nousukulma	42 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Terän Ø D_c	2 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Hammasluku Z	3
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D_1	1,9 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
varren Ø D_s	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		