



Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 1mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202432 1
GTIN	4062406776954
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Terän pituus L_c	2,5 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	5 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,9 mm
Nousukulma	42 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku Z	3
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Terän $\varnothing D_c$	1 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,009 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,06 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,005 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,08×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		