

**Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202432 10
GTIN	4062406777227
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,08×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		