

**Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202432 8
GTIN	4062406777210
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
varren Ø D_s	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Terän pituus L_c	21 mm
Terän Ø D_c	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,7 mm

Nousukulma	42 astetta
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
HammaslukuZ	3
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		