



Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202432 16
GTIN	4062406777241
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
varren Ø D_s	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	16 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Kokonaispituus L	92 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,3 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		