

**Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202432 20
GTIN	4062406777258
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,08 mm
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,07 mm
Terän pituus L _c	41 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kavennuksen Ø D ₁	19,5 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,08 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		