



Pro UNI TKM-jyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202432 12
GTIN	4062406777234
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan korkeilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Innovatiivinen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän Ø D_c	12 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Terän pituus L_c	26 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D_s	12 mm
Kavennuksen Ø D_1	11,6 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Nousukulma	42 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	36 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,08×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		