

**Garant**
**TKM-jyrsin DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 7mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202280 7
GTIN	4045197116383
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Epäkeskinen takareunan hionta.**

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

Toleranssi: Koko: nimellis-Ø  $D_c = e8$ .

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø $D_1$	6,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Hammasluku Z	3
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	27 mm
Terän Ø $D_c$	7 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin $v_c$	1,5
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB