

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203116 5
GTIN	4062406783457
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine** **parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija** terissä **asetettu limittäin**.

Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkukulman ansiosta.

Huomaus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	36 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	4,8 mm
HammaslukuZ	6
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D _c	5 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,032 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	57 mm
varren Ø D_s	6 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		