

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Tilautiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203116 4 |
| GTIN | 4062406783440 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija terissä asetettu limittäin.**

Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkukulman ansiosta.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------------|------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,08 mm |
| Nousukulma | 36 astetta |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 3,9 mm |
| HammaslukuZ | 6 |

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jiyrinnälle INOXissa < 900 N/mm ² | 0,026 mm |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HB |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Terän $\varnothing D_c$ | 4 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Terän pituus L_c | 11 mm |
| Sarja | Master Inox |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jiyrinnän aikana | 0,12×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 380 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 340 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 300 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 230 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 240 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 140 m/min | S |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |