

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203116 16
GTIN	4062406783501
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija terissä asetettu limittäin.**

**Etu:**

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkukulman ansiosta.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_c$	32 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	36 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
HammaslukuZ	6

Kavennuksen $\varnothing D_1$	15,8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	92 mm
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,104 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,12xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	230 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		