

## Garant

### GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	203117 14
GTIN	4062406783686
Tuoteluokka	11Z

## Kuvaus

### Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija terissä asetettu limittäin.**

### Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkakulman ansiosta.

### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$  TPC-työstöön.

## Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	36 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	99 mm
Terän pituus $L_c$	42 mm
Terän Ø $D_c$	14 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,28 mm
HammaslukuZ	6
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	13,8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	50 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	230 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		