

## Garant

### GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	203117 10
GTIN	4062406783662
Tuoteluokka	11Z

## Kuvaus

### Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija terissä asetettu limittäin.**

### Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkakulman ansiosta.

### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$  TPC-työstöön.

## Tekninen kuvaus

varren Ø $D_s$	10 mm
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus $L_c$	30 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	35 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8
Nousukulma	36 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	6
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	230 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		