

Garant

GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203118 5
GTIN	4062406783716
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus

Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine** **parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija** terissä **asetettu limittäin**.

Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkakulman ansiosta.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ TPC-työstöön.

Seuraajatuote nroille 203104 ja 203107.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän Ø D _c	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
varren Ø D _s	6 mm
HammaslukuZ	6

Kokonaispituus L	66 mm
Terän pituus L_c	20 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,026 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	36 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	320 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	290 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	260 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		