

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203119 10
GTIN	4062406783792
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija terissä asetettu limittäin.**

Etu:

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkakulman ansiosta.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e,max} = 0,04 \times D$ TPC-työstöön.

Seuraajatuote nroille 203105 ja 203108.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	50 mm
varren Ø D_s	10 mm
HammaslukuZ	6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	96 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø D_c	10 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,039 mm
Nousukulma	36 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Lastunkatkaisu-urien määrä	3
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,04×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		