

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-jyrsin lastunkatkaisu-uralla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203118 10
GTIN	4062406783747
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. **Hyvä prosessivarmuus** sekä **parempi lastunpoisto suurennetuilla lastutiloilla**. **Optimoitu kovametalliaine** **parempaan taivutusmurtolujuuteen** ja **erittäin pitkät käyttöajat**, myös ruostumattomissa teräksissä myös suurtehoisilla alueilla, etenkin Duplex. **Lastunkatkaisija** terissä **asetettu limittäin**.

**Etu:**

Pienet ulosvetovoimat pienennetyn kierukkakulman ansiosta.

**Huomautus:**

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 ja 204019.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  TPC-työstöön.

**Seuraajatuote nroille 203104 ja 203107.**

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	36 astetta
Terän pituus $L_c$	40 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB

Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jiirsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,051 mm
HammaslukuZ	6
Kokonaispituus L	89 mm
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jiirsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	320 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	290 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	260 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		