



**simturn AX -uritustyökalu, täyssäde, oikea, L₂ = 25,4 mm, Ø D_{min} / w:
6,2/1,5mm**



Tilaustiedot

| | |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 270627 6,2/1,5 |
| GTIN | 2050002066915 |
| Tuoteluokka | 24U |

Kuvaus

Malli:

Pinnoite: X800 (uudempi pinnoite GN39:n tilalle)

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Ø D | 6 mm |
| Pistoleveys w | 1,5 mm |
| Säde r | 0,75 mm |
| f | 2,95 mm |
| rei'ille alkaen Ø D _{min} | 6,2 mm |
| enimmäispistosyvyys t _{max} | 1,8 mm |
| Valmistajamerkintä | AD22X800 |
| Hyötypituus | 25,4 mm |
| Tuotenimen määrite | L ₂ = 25,4 mm |
| Tuotetyyppi | Leikkuupala upotukseen |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--|----------|----------------|-----------|
|--|----------|----------------|-----------|

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 240 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 110 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 210 m/min | N |
| jatkuva | soveltuu | | |
| epäsäännöllinen | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |