

SIMTEK**simturn AX -uritustyökalu, vasen, L₂ = 25,4 mm, Ø D_{min} / w: 7,2/1 mm**

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 270621 7,2/1 |
| GTIN | 2050002066823 |
| Tuoteluokka | 24U |

Kuvaus

Malli:

Ilman kulman pyöristyssädettä (teräväreunainen).
Pinoite: X800 (uudempi pinnoite GN39:n tilalle)

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| enimmäispistosyvyys t _{max} | 2,5 mm |
| Ø D | 7 mm |
| rei'ille alkaen Ø D _{min} | 7,2 mm |
| f | 3,45 mm |
| Sisjäähdytys | ei |
| Pistoleveys w | 1 mm |
| Valmistajamerkintä | AN70X800 |
| Hyötypituus | 25,4 mm |
| Tuotenimen määrite | L ₂ = 25,4 mm |
| Tuotetyyppi | Leikkuupala upotukseen |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--|----------|----------------|-----------|
|--|----------|----------------|-----------|

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 240 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 110 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 210 m/min | N |
| jatkuva | soveltuu | | |
| epäsäännöllinen | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |