

Garant**TKM-jyrsin DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202280 9
GTIN	4045197116420
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Epäkeskinen takareunan hionta.**Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.Toleranssi: Koko: nimellis-Ø $D_c = e8$.**Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kavennuksen Ø D_1	8,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän Ø D_c	9 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L_c	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin v_c	1,5
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB