



HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	220286 4
GTIN	4034221102775
Tuoteluokka	26X

Kuvaus

Malli:

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrkässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrkässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tilaa muoto **HB nrolla 220287**.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	58 mm
Kavenuksen Ø D ₁	3,8 mm
varren Ø D _s	6 mm
HammaslukuZ	4
Terän pituus L _c	11 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	32 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,026 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Terän $\emptyset D_c$	4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,08 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	275 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	255 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	210 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
GG(G)	sopii rajoituksin		
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		