



## HAIMER MILL TKM-varsijyrsin SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	220288 8
GTIN	4034221104298
Tuoteluokka	26X

### Kuvaus

#### Malli:

Muotosulkeinen SAFE-LOCK-ulosvetovarmistin. Varmistaa SAFE-LOC-työkalupitimiä, että työkalua ei voida vetää irti.

**Yleiskäyttöön** teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

#### Huomautus:

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

### Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	26 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Varsi	Safe-Lock h6
Nousukulma	32 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Kokonaispituus L	64 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

HammaslukuZ	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,6 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	275 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	255 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	210 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		