

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220288 6
GTIN	4034221104281
Tuoteluokka	26X

**Kuvaus****Malli:**

Muotosulkeinen SAFE-LOCK-ulosvetovarmistin. Varmistaa SAFE-LOC-työkalupitimiä, että työkalua ei voida vetää irti.

**Yleiskäyttöön** teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

**Huomautus:**

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	f9
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
Nousukulma	32 astetta
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	20 mm
Varsi	Safe-Lock h6
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	275 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	255 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	210 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		