



HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	220292 10
GTIN	4034221164025
Tuoteluokka	26X

Kuvaus

Malli:

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220293**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D ₁	9,5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,055 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	40 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
varren Ø D _s	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm

Nousukulma	38 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L_c	30 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Hammasluku Z	4
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	275 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	255 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		