



HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 3mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	220289 3
GTIN	4034221136787
Tuoteluokka	26X

Kuvaus

Malli:

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Terän Ø D _c	3 mm
Nousukulma	32 astetta
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,017 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	2,9 mm

Kokonaispituus L	58 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	8 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	275 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	255 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	210 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		