

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220289 2
GTIN	4034221136770
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	9 mm
Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,9 mm
Hammasluku Z	4
Terän pituus L_c	7 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm

Nousukulma	32 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	275 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	255 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		