

**HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220289 4
GTIN	4034221136794
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Tilaa muoto **HB nrolla 220291**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D _c	4 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,022 mm
Nousukulma	32 astetta
Terän pituus L _c	11 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	3,8 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	15 mm

Kokonaispituus L	58 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
varren Ø D _s	6 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	275 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	255 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		