

**HAIMER MILL TKM-torusjyrsin, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 4/0,4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220296 4/0,4
GTIN	4034221161567
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Muoto **HB** tilattavissa **nrolla 220297**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	58 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Terän säde R_1	0,4 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Nousukulma	32 astetta
Terän pituus L_c	11 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,8 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f9
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	375 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu		
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		

GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu