

**HAIMER MILL TKM-torusjyrsin, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/4,0mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 220296 20/4,0 |
| GTIN | 4034221143303 |
| Tuoteluokka | 26X |

Kuvaus**Malli:**

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

Muoto **HB** tilattavissa **nrolla 220297**.

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|------------|
| Kokonaispituus L | 105 mm |
| Nousukulma | 32 astetta |
| HammaslukuZ | 4 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 52 mm |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 19 mm |
| Terän säde R ₁ | 4 mm |
| Terän pituus L _c | 38 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ² | 0,11 mm |
| varren Ø D _s | 20 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Terän Ø D _c | 20 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Pinnoitus | AlTiN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Toleranssi, nimellis-Ø | f9 |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Tuotetyyppi | Torusjyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiinimuovit | sopii rajoituksin | | |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 480 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 375 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | | |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | | |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | | |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| GG(G) | sopii rajoituksin |
| Uni | soveltuu |
| Öljy | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |
| kuiva | soveltuu |
| ilma | soveltuu |