

**HAIMER MILL TKM-torusjyrsin SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220298 6/0,5
GTIN	4034221161857
Tuoteluokka	26X

Kuvaus**Malli:**

Muotosulkeinen SAFE-LOCK-ulosvetovarmistin. Varmistaa SAFE-LOC-työkalupitimiä, että työkalua ei voida vetää irti.

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	5,7 mm
Terän Ø D _c	6 mm
varren Ø D _s	6 mm
Varsi	Safe-Lock h6
Terän pituus L _c	13 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	32 astetta
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,039 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,033 mm

Terän säde R_1	0,5 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f9
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	375 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	275 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	255 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		