

**HAIMER MILL TKM-torusjyrsin SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/3,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220298 20/3,0
GTIN	4034221162106
Tuoteluokka	26X

**Kuvaus****Malli:**

Muotosulkeinen SAFE-LOCK-ulosvetovarmistin. Varmistaa SAFE-LOC-työkalupitimiä, että työkalua ei voida vetää irti.

**Yleiskäyttöön** teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrsinnässä. Taattu prosessivarmuus rampauksessa ja pyörporausjyrsinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

**Huomautus:**

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	38 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	52 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	32 astetta
Varsi	Safe-Lock h6
Terän säde R <sub>1</sub>	3 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	105 mm
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f9
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	375 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	275 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	255 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	210 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	155 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		