

**Garant**
**TKM-pallopääjyrsin 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Tilastiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 207175 10     |
| GTIN         | 4045197126702 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Tarkka **sädemuoto ilman profiilivirhettä**.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Sädemuoto = **±0,01 mm**.

Ympäröintikulma **220°**. Koko (nim.-Ø): **D<sub>c</sub> = f8**

**Huomautus:**

Hionta terän pituuden L<sub>c</sub> mukaan kartiomaisesti nouseva.

**Tekninen kuvaus**

|   |            |
|---|------------|
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus                    | 50 mm      |
| Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,062 mm   |
| Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>  | 9,9 mm     |
| Terän pituus l <sub>c</sub>   | 6,7 mm     |
| Hammasluku Z  | 2          |
| Terän Ø D <sub>c</sub>  | 10 mm      |
| varren Ø D <sub>s</sub>   | 10 mm      |
| Kokonaispituus L  | 120 mm     |
| Nousukulma  | 30 astetta |
| Säde R  | 5 mm       |
| Pinnoitus   | TiAlN      |
| Lastuava aine   | TKM        |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Standardi                             | Tehdasnormi                    |
| tyyppi                                | H                              |
| Toleranssi, nimellis-Ø                | f8                             |
| syöttösuunta                          | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,03×D kopiojyrinnässä         |
| Varsi                                 | DIN 6535 HA, h5                |
| Sisäjähdytys                          | ei                             |
| Värirenkas                            | ilman                          |
| Tuotetyyppi                           | Uurrehöylä                     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 575 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 390 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 390 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 280 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 200 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 200 m/min | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 575 m/min | K         |
| Uni                            | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |
| ilma                           | soveltuu          |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB