

**Garant****TKM-jyrsin MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202392 1
GTIN	4045197538697
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5×D umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Pituudet **DIN 6527** mukaan.**Käyttö:**Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Hammasluku Z	3
Terän Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	2,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	SiTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	S

GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		