

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220316 16
GTIN	4034221103277
Tuoteluokka	26Y

Kuvaus**Malli:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Käytettävissä yleiskäyttöisenä työkaluna. Ainutlaatuinen päätygeometria ramppaukseen ja pyöröporausjyrsintään. Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on lyhyet ulokkeet. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on pitkiä ulokkeita ja epävakaat kiinnitysolosuhteet. Käytä mieluiten TKM-jatkokappaleita, kun haluat erittäin rauhallisen käynnin pitkien ulokkeiden yhteydessä.

Huomautus:

Täysuran ohjearvot $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän $\varnothing D$	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f9
Ulkoneman pituus L_1	12 mm
$\varnothing D_2$	15,5 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L_2	12 mm

DUO-LOCK-liittymä	DL16
Kokonaispituus L	20 mm
Suosittelut kiristysmomentti	60 Nm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
Avainkoko SW	13 mm
Terien lkm Z	4
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Nousukulma	32 astetta
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	Kierteellinen
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	235 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		