

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220317 20
GTIN	4034221160973
Tuoteluokka	26Y

**Kuvaus****Malli:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Käytettävissä yleiskäyttöisenä työkaluna. Ainutlaatuinen päätygeometria ramppaukseen ja pyöröporausjyrsintään. Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on lyhyet ulokkeet. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on pitkiä ulokkeita ja epävakaat kiinnitysolosuhteet. Käytä mieluiten TKM-jatkokappaleita, kun haluat erittäin rauhallisen käynnin pitkien ulokkeiden yhteydessä.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D	20 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Avainkoko SW	16 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	30 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Terän pituus $L_2$	30 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
DUO-LOCK-liittymä	DL20
Suositteltu kiristysmomentti	80 Nm

Kokonaispituus L	40 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing D_2$	19,3 mm
Terien lkm Z	4
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Nousukulma	32 astetta
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys ae jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	Kierteellinen
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrsintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	235 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		