

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	220353 12
GTIN	4034221132475
Tuoteluokka	26Y

**Kuvaus****Malli:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Käytettävissä yleiskäyttöisenä työkaluna. Ainutlaatuinen päätygeometria ramppaukseen ja pyöröporausjyrsintään. Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on lyhyet ulokkeet. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Ensimmäinen valinta sovelluksiin, joissa on pitkiä ulokkeita ja epävakaat kiinnitysolosuhteet. Käytä mieluiten TKM-jatkokappaleita, kun haluat erittäin rauhallisen käynnin pitkien ulokkeiden yhteydessä.

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	f9
Lastuamisleveys ae jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub>	12 mm
Suositteltu kiristysmomentti	30 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
DUO-LOCK-liittymä	DL12
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
Avainkoko SW	9,5 Nm

Viistejyrsintä	45 astetta
Terän Ø D	12 mm
Kokonaispituus L	15 mm
Nousukulma	20 astetta
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Kärkiupottimen kärkikulma	90
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Varsi	Kierteellinen
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Jyrsin kiinnityskierteellä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	235 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	130 m/min	K
Uni	soveltuu		

Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu