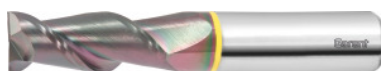


**Garant****TKM-jyrsin DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201270 6
GTIN	4045197586070
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vakaat lastuamissärmät.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,025 mm
Terän Ø $D_c$	6 mm
HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	20 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	5,9 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus $L_c$	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB