

Garant
TKM-jyrsin MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 3mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202392 3 |
| GTIN | 4045197538734 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.

MTC-rouhintajyrsin 1,5×D umpiaineeseen asti mahdollinen.

Epäkeskinen takareunan hionta.

Pituudet **DIN 6527** mukaan.

Käyttö:

Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 2,9 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 15 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 3 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,1 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Terän pituus L_c | 8 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |

| | |
|--|---------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HB |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | SiTiN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Kierukkukulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 220 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 90 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 160 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |