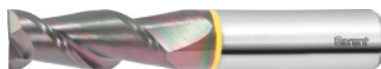


**Garant**
**TKM-jyrsin DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201270 16
GTIN	4045197586124
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Vakaat lastuamissärmät.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
HammaslukuZ	2
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB