

Garant**Kierukkapora askelkärjellä HSS-E INOX, pinnoittamaton, Ø DC h8: 4,9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	114008 4,9
GTIN	4062406877057
Tuoteluokka	11Q

Kuvaus**Malli:**

Viisteet on nitrattu. Erittäin vankka ja kestävä **vahvistetun sydänosan halkaisijan** ansiosta. Profiilihiottu, hyvä pyörintätarkkuus. Tarkka kärkihionta. Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

- **Soveltuu erinomaisesti tarkkojen porausten tekemiseen metallilevyihin, putkiin ja profiileihin.**
- **Kärjen innovatiivisen hionnan ansiosta turvallinen alkuporaus ilman keskittämistä tai pistopuikkoa myös kaarevilla pinnoilla.**
- **Viisto poraus mahdollista ongelmitta poran kärjen ensimmäisen osan upottua materiaaliin.**
- **Poraaminen huomattavasti vähemmällä voimalla kuin perinteisillä DIN338 HSS-porilla – aina 13 mm:n halkaisijaan asti suoraan akkuporakoneella.**
- **Tukeva ja turvallinen kiinnitys 3-leukaistukkaan.**
- **Yleiskäyttöinen monenlaisissa materiaaleissa, kuten muovissa, puussa ja akryylissä, repimättä ja halkeilematta.**
- **Pora ei tärisä eikä takertele – ei edes ohutseinäisessä materiaalissa.**
- **Poran ulostulo ilman pursetta.**
- **Ihanteellinen pulttien ja niittien irtiporaamiseen.**

Eriytyinen leikkuuterän geometria myös ruostumattomien terästen työstöön.

Suositus:**Suurin porausvyvyys:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 338
-----------	---------

Lastu-urien pituus L_c	52 mm
Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h8
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	44,7 mm
Nimellis- $\emptyset D_c$	4,9 mm
Kokonaispituus L	86 mm
varren $\emptyset D_s$	4,9 mm
Kärkikulma	118 astetta
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
tyyppi	INOX
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		

GG(G)	soveltuu	30 m/min	K
CuZn	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		