

**Garant****Kierukkapora askelkärjellä HSS N, pinnoittamaton, Ø DC h8: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	114004 2
GTIN	4062406877293
Tuoteluokka	11Q

**Kuvaus****Malli:**

Viisteet on nitrattu. Erittäin vankka ja kestävä **vahvistetun sydänosan halkaisijan** ansiosta. Profiilihiottu, hyvä pyörintätarkkuus. Tarkka kärkihionta. Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

- **Soveltuu erinomaisesti tarkkojen porausten tekemiseen metallilevyihin, putkiin ja profiileihin.**
- **Kärjen innovatiivisen hionnan ansiosta turvallinen alkuporaus ilman keskittämistä tai pistopuikkoa myös kaarevilla pinnoilla.**
- **Viisto poraus mahdollista ongelmitta poran kärjen ensimmäisen osan upottua materiaaliin.**
- **Poraaminen huomattavasti vähemmällä voimalla kuin perinteisillä DIN338 HSS-porilla – aina 13 mm:n halkaisijaan asti suoraan akkuporakoneella.**
- **Tukeva ja turvallinen kiinnitys 3-leukaistukkaan.**
- **Yleiskäyttöinen monenlaisissa materiaaleissa, kuten muovissa, puussa ja akryylissä, repimättä ja halkeilematta.**
- **Pora ei tärisä eikä takertele – ei edes ohutseinäisessä materiaalissa.**
- **Poran ulostulo ilman pursetta.**
- **Ihanteellinen pulttien ja niittien irtiporaamiseen.**

**Suositus:****Suurin poraussyvyys:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

**Huomautus:**

Pora, lieriövarsi, **ilman kiinnityspintaa.**

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	2 mm
-------------------------	------

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	21 mm
Kokonaispituus L	49 mm
Terien lkm Z	2
Kärkikulma	118 astetta
Standardi	DIN 338
Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	24 mm
Nimellis- $\emptyset D_c$	2 mm
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h8
Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	70 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	70 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	27 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	22 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	10 m/min	P
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin		

Ölly	soveltuu
märkä enintään	soveltuu