

Garant**Kierukkapora askelkärjellä HSS N, pinnoittamaton, Ø DC h8: 8,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	114004 8,5
GTIN	4062406877507
Tuoteluokka	11Q

Kuvaus**Malli:**

Viisteet on nitrattu. Erittäin vankka ja kestävä **vahvistetun sydänosan halkaisijan** ansiosta. Profiilihiottu, hyvä pyörintätarkkuus. Tarkka kärkihionta. Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

- **Soveltuu erinomaisesti tarkkojen porausten tekemiseen metallilevyihin, putkiin ja profiileihin.**
- **Kärjen innovatiivisen hionnan ansiosta turvallinen alkuporaus ilman keskittämistä tai pistopuikkoa myös kaarevilla pinnoilla.**
- **Viisto poraus mahdollista ongelmitta poran kärjen ensimmäisen osan upottua materiaaliin.**
- **Poraaminen huomattavasti vähemmällä voimalla kuin perinteisillä DIN338 HSS-porilla – aina 13 mm:n halkaisijaan asti suoraan akkuporakoneella.**
- **Tukeva ja turvallinen kiinnitys 3-leukaistukkaan.**
- **Yleiskäyttöinen monenlaisissa materiaaleissa, kuten muovissa, puussa ja akryylissä, repimättä ja halkeilematta.**
- **Pora ei tärise eikä takertele – ei edes ohutseinäisessä materiaalissa.**
- **Poran ulostulo ilman pursetta.**
- **Ihanteellinen pulttien ja niittien irtiporaamiseen.**

Suositus:**Suurin poraussyvyys:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 338
Toleranssi, nimellis-Ø	h8

suositeltu suurin poraussyvyys L_2	62,3 mm
Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,5 mm
Lastu-urien pituus L_c	75 mm
Kärkikulma	118 astetta
Kokonaispituus L	117 mm
varren $\varnothing D_s$	8,5 mm
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	70 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	70 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	27 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	22 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	10 m/min	P
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		

märkä enintään

soveltuu