

**Garant**
**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 0,3mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	201630 0,3
GTIN	4045197264015
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

**Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Koot 0,25 - 2,5 – Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Koko: nimellis-Ø  $D_c = e8$ .

### Käyttö:

**Alamittakoot sopivat erityisesti sovitussurien jyrsintään.**

## Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
Varren muoto	HA
Terän Ø $D_c$	0,3 mm
HammaslukuZ	2
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
varren Ø $D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	38 mm
Terän pituus $L_c$	1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Korjauskerroin $v_c$	1,25
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		

