

**Garant****TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 12,1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122661 12,1
GTIN	4062406921033
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huom:**

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	58,9 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	12,1 mm
Kokonaispituus L	124 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	77 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähditys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirenas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		