

Garant**TKM-jyrsin MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202394 16 |
| GTIN | 4045197591647 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5×D umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.****Käyttö:**Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeksuksissa.**Tekninen kuvaus**

| | |
|---|--------------------------------|
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,2 mm |
| Terän Ø D _c | 16 mm |
| Kavennuksen Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ² | 0,096 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus | 58 mm |
| varren Ø D _s | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 108 mm |
| Terän pituus L _c | 48 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |

| | |
|--|------------------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HB |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | SiTiN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | $0,3 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 220 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 90 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | S |

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|---|
| GG(G) | soveltuu | 160 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |