

**Garant****TKM-jyrsin, sisäjähdytys HPC, ZOX, Ø f8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202553 3
GTIN	4045197454379
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Kestävä rouhintajyrsin **ilman** pyällyshammastusta.

Vahva sydänosa, **erityiset lastuamissärmät** ja **suuret, kiillotetut lastutilat**.

**Käyttö:**

Rouhintaan korkeille pinnankarheusvaatimuksille.

**Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HA
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	2,7 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,045 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,035 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	ZOX
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	480 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	240 m/min	N
Hybridi	sopii rajoituksin	m/min	N
CuZn	soveltuu	240 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB