

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202545 10
GTIN	4045197117359
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Erittäin terävät lastuamissärmät.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Hammasluku Z	4
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L _c	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

