

**Garant****TKM-jyrsin, DLC, Ø DC: 16Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202515 16M
GTIN	4045197693105
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Erittäin terävät lastuamissärmät.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	48 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB