

**Garant****TKM-jyrsin MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 9,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202392 9,5
GTIN	4045197538864
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5×D umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Pituudet **DIN 6527** mukaan.**Käyttö:**Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Terän $\varnothing D_c$	9,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
HammaslukuZ	3
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	SiTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		