



HAIMER MILL TKM-varsijyrsin, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	220287 8
GTIN	2050002068155
Tuoteluokka	26X

Kuvaus

Malli:

Yleiskäyttöön teräsmateriaaleissa ja korkeaseosteisissa teräksissä, etenkin INOX. **Lieriömäinen ydin** työkalun optimaaliseen jäykkyyteen urien jyrksinnässä. Taattu prosessivarmuus ramppauksessa ja pyörporausjyrksinnässä **erityisen etugeometrian** ansiosta.

Huomautus:

SAFE-LOCK-ulosvetovarmistimella varustetut työkalupitimet löytyvät kiinnitystekniikan ohjelmaosasta.

Tilaa muoto **HB nrolla 220287**.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	32 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D ₁	7,6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
Terän Ø D _c	8 mm
varren Ø D _s	8 mm
Terän pituus L _c	19 mm
Kokonaispituus L	64 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	26 mm

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f9
Pinnoitus	AlTiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin		
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin		
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu		

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
GG(G)	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu